

SCHEDA TECNICA

Data revisione:
Mar 2020

SELEMIX[®] 2K ZINCANTE EPOSSIDICO 2.704.0490

DESCRIZIONE PRODOTTO

2.704.0490 *Selemix* 2K - zincante epossidico bicomponente di colore grigio. L'elevato contenuto di zinco garantisce la protezione catodica del film in caso di danneggiamento, grazie alla combinazione della resistenza della resina epossidica con la protezione superiore fornita dallo zinco.

2.704.0490 possiede straordinarie caratteristiche di resistenza alle intemperie e garantisce elevatissime prestazioni in numerosi ambienti corrosivi.

Sovra verniciato con appositi smalti è in grado di resistere ad umidità, solventi, prodotti chimici e prodotti petroliferi.

È raccomandato per l'utilizzo su acciaio strutturale, macchinari, esterni di tubi e serbatoi e manutenzione generale.

PRODOTTI

2.704.0490 2K Zincante epossidico - *Selemix*

Catalizzatore:

9-050 Per zincanti epossidici

Diluenti:

1-410 Per epossidici

1-400 Per epossidici - Lento

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI



Acciaio (Sabbato)

Sabbiare secondo ISO 8501-1 SA 2.5 con un profilo di sabbatura di 35-65 µm Rz. Rimuovere residui di abrasivo e polvere dalla superficie. Applicare 2.704.0490 subito dopo la preparazione della superficie onde evitare contaminazioni. Non lasciare l'acciaio sabbiato non ricoperto durante la notte.

APPLICAZIONE

	Caratteristiche	Convenzionale	Airmix - Airless
	Configurazione pistola:	Ugello: Gravità: 2-2.2mm Aspirazione: 2.0-2.2mm	Ugello: 17-23 thou (0.43-0.58 mm)
	Pressione aria:	Standard: 2.5-3 Bar	N/A per Airless (2,5 bars per Airmix)
	Pressione della vernice:	N/A	100-140 Bar
	Numero di mani:	2	1-2
	Appassimento fra le mani:	10 - 15 min	10 - 15 min
	Essiccazione:	1 ora a 60°C o 3 ore a 20°C o 2 ore a 40°C	1 ora a 60°C o 3 ore a 20°C o 2 ore a 40°C
	Appassimento prima dell'essiccazione:	10-15 min	10-15 min
	Spessore film bagnato:	120-150 microns	120-150 microns
	Spessore film secco:	75-100 microns	75-100 microns

TEMPI DI ESSICCAZIONE

	Secco al tatto:	3 ore
a 20°C	Completamente essiccato:	24 ore
	Essiccazione a forno:	60 minuti a 60°C o 2 ore a 40°C (a seconda dallo spessore applicato)
	Tempi di sovraverniciatura:	Minimo: 4 ore a 20°C Per maggiore sicurezza: minimo 4 ore in caso di dubbio su spessori applicati e basse temperature Massimo: 3 mesi senza carteggiatura, su superficie pulita con qualsiasi Fondo 2K Selemix o Smalto 2K poliuretano ad adesione diretta
	Note:	Basse temperature e spessori superiori a 100 µm, prolungheranno i tempi di essiccazione

DATI TECNICI

Informazioni basate su prodotto pronto all'uso (diluyente incluso)	
COV (g/L):	151-286 g/L (in base alla diluizione)
Contenuto di Zinco nel film secco (peso):	81%
Contenuto di solido (peso):	77-88 %
Contenuto di solido (volume):	43-63 %
Peso specifico (pronto all'uso)	2.18 – 2.75 Kg/L
Resa teorica:	5.8 - 8.3 m ² per litro at 75 microns DFT
Gloss:	Opaco (aspetto metallico)

CODICE PRODOTTO E DESCRIZIONE

Codice Selemix	Codice breve	Descrizione	Lattaggio	
1.911.4400/E5	1-400	1-400 Diluyente per epossidici - Lento	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	1-410 Diluyente per epossidici	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	1-410 Diluyente per epossidici	5	Lt
1.959.4050/E1.6	9-050	9-050 Catalizzatore per zincante epossidico	1.6	Lt
2.704.0490/E6.4	4-0490	2K Zincante epossidico	6.4	Lt

SALUTE E SICUREZZA

Fare sempre riferimento alla Scheda di Sicurezza e alle informazioni sulla confezione per i dettagli in materia di salute e sicurezza e per le regole di stoccaggio.

IL PRODOTTO SI INTENDE PER ESCLUSIVO USO

Le informazioni contenute in questa scheda sono a scopo puramente indicativo.

Chiunque faccia uso del prodotto senza averne preventivamente accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo, lo fa a proprio rischio e pertanto, PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno derivanti da un simile uso (ad esclusione di morte o lesioni personali risultanti da nostra negligenza). Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti.

I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20 °C. Lo spessore del film di verniciatura, l'umidità e la temperatura possono alterare i tempi di essiccazione

PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE:
 PPG Italia Sales & Services Srl
 Via A. De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MILANO)
 Tel: 02 931792.1, Fax: 02 931792.53